

Entkalkungsanlage

# Namaka

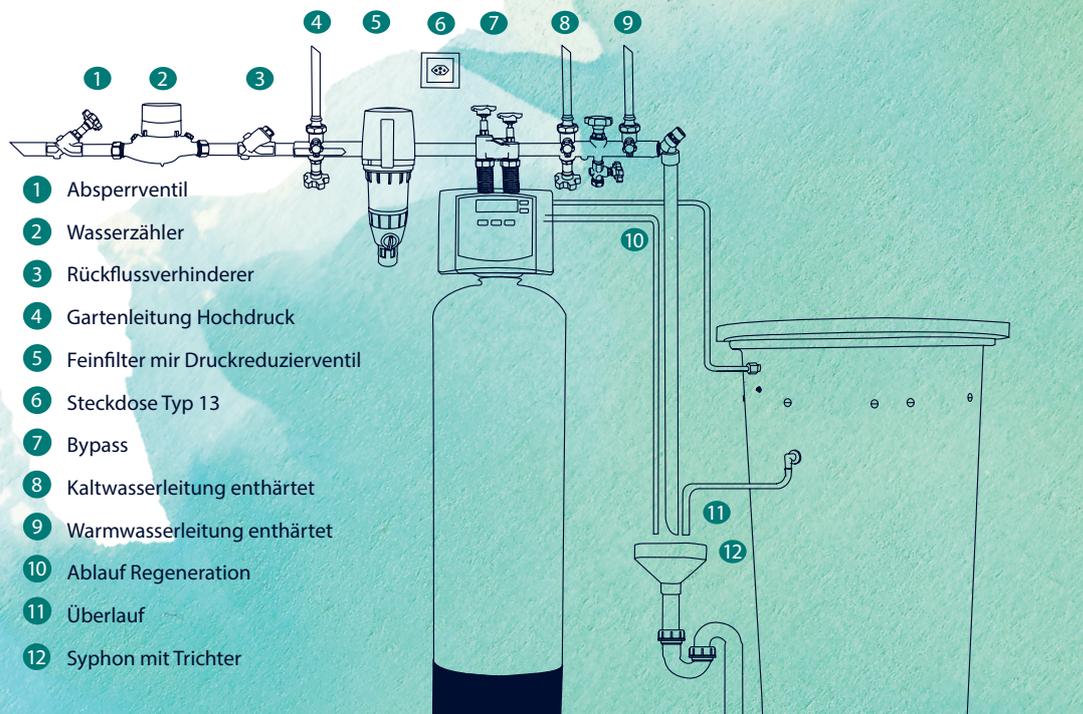
Die Anlage für Mehrfamilienhäuser  
und industrielle Anwendungen



# Namaka

die massgeschneiderte Lösung für Gebäude unterschiedlicher Grösse

- ◆ **Wasserqualität:** Unser System bewahrt Mineralien und Spurenelemente in ausreichender Menge. Salz wird nur zur Regeneration des Ionentauscher-Harzes verwendet, dabei wird kein Salz ins Wasser eingespiessen.
- ◆ **Vorteilhaft:** Das System arbeitet mit dem Druck des Wassers, daher ist der Stromverbrauch sehr gering.
- ◆ **Sparsam:** Dank integriertem Wasserzähler erfolgt die Regeneration proportional zum Wasserverbrauch. Das spart jede Woche viel Spülwasser und Salz.
- ◆ **Hygienisch:** Unsere Anlagen funktionieren mit Feinsalz. Dieses ist frei von Bindemitteln, wie sie im Tablettensalz verwendet werden.
- ◆ **Fachmännisch:** Wir installieren unsere Anlagen mit unseren gelernten Fachkräften selbst. So haben Sie alles aus einer Hand.
- ◆ **Automatisch:** Zum Betrieb ist einfach der Solebehälter zu füllen. Den Rest erledigt das System automatisch. Je nach Wunsch können Sie ein Wartungsabonnement abschliessen und die Garantie auf bis zu 14 Jahre zu verlängern.



# Mit einer Entkalkungsanlage profitieren Sie mehrfach!



Mit Namaka erzielen Sie eine jährliche Ersparnis von viel Geld und Zeit.

-50%

Sie können zum Beispiel das Waschpulver und den Weichspüler um bis zu 50% reduzieren und die Wäsche wird trotzdem sauber, weich und flauschig.



Die Geschirrspülmaschine spült fleckenlos und braucht gleichzeitig weniger Glanzmittel.



Kein Kalk mehr auf Armaturen, der Kaffeemaschine, dem Wasserkocher sowie der Dusche.



Weiches Wasser ist die beste Voraussetzung für Gesichts- und Körperpflege. Haut und Haare bleiben geschmeidig.



Sie sparen Energie, da sich auf den Heizstäben im Boiler kein Kalk ansammeln kann. Dieser arbeitet dadurch wesentlich effizienter.

## Technische Daten Namaka 75

Steuerventil Clack 1.25" Impression Plus	7.7 m <sup>3</sup> /h	Mehrsprachige Anzeige inkl. aktuellem Verbrauch und Statistiken
Masse Druckbehälter Masse Solebehälter	1659 mm x 334 mm 856 mm x 685 mm	Regeneration Volumengesteuert
Jährlicher Verbrauch Schätzung, je nach Wasserverbrauch	10 kWh Strom 400 kg Salz	Einstellung der Resthärte nach Ihrem Wunsch, Standardwert 11 °fH
Inhalt Solebehälter für Feinsalz-Verwendung	200 kg	Sicherheitsschwimmer Schutz vor Überlaufen des Systems
SVGW zertifiziertes Harz Hergestellt in der EU	75 L	Nylonsack für das Salz Extra Hygiene für den Salzvorrat
Garantie Verlängerung bis 14 Jahre	3 Jahre	Hochleistungs-Steuerventil inkl. Hygiene- und Rostschutzmaterialien